Kalibrierlaboratorium

Rechtsperson	**EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH**
	Kellau 174, 5431 Kuchl
Internet	www.emcotest.com
Ident Nr.	**0623**
Standort	**EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH**
	Kellau 174, 5431 Kuchl
Datum der Erstakkreditierung	**2011-12-19**
Level 3 Akkreditierungsnorm gemäß EA-1/06	**EN ISO/IEC 17025:2017**

Gemäß § 7 AkkG 2012 ist die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, der ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten. Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen	EA-3/01:2012 EA-4/02:2013 ILAC-P9:2014 ILAC-P10:2013 ILAC-P14:2013

Akkreditierungsumfang des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH / (Ident.Nr.: 0623)

gültig ab: 13.11.2019

Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) — **Härte**

Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO 2)	Messunsicherheit 1)	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
1	Härte // 10 bis 100 HRBW	☑	0,5 HRBW	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
2	Härte // 10 bis 70 HRC	☑	0,3 HRC	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
3	Härte // 10 bis 72 HR45TW	☑	0,8 HR45TW	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.

Akkreditierungsumfang des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH / (Ident.Nr.: 0623)

gültig ab: 13.11.2019

Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) — **Härte**

Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO 2)	Messunsicherheit 1)	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
4	Härte // 100 bis 840 HK (HK0,01 bis HK2)	☑	2 % HK	EN ISO 4545-2, DIN EN ISO 4545-2:2006-03 ASTM E92, ASTM E384	Härteprüfgeräte nach Knoopverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
5	Härte // 20 bis 70 HR 2,5/187,5	☑	2% HR 2,5/187,5	VDI/VDE 2616-1	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
6	Härte // 20 bis 77 HR45N	☑	0,4 HR45N	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.

Akkreditierungsumfang des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH / (Ident.Nr.: 0623)

gültig ab: 13.11.2019

Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) — **Härte**

Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO 2)	Messunsicherheit 1)	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
7	Härte // 20 bis 90 HR 2,5/62,5	☑	2% HR 2,5/62,5	VDI/VDE 2616-1	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
8	Härte // 20 bis 95 HRA	☑	0,5 HRA	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
9	Härte // 29 bis 82 HR30TW	☑	0,8 HR30TW	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.

Akkreditierungsumfang des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH / (Ident.Nr.: 0623)

gültig ab: 13.11.2019

Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) — **Härte**

Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO 2)	Messunsicherheit 1)	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
10	Härte // 30 bis 94 HRGW	☑	0,5 HRGW	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
11	Härte // 40 bis 100 HRKW	☑	0,5 HRKW	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
12	Härte // 40 bis 77 HRD	☑	0,5 HRD	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.

Akkreditierungsumfang des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH / (Ident.Nr.: 0623)

gültig ab: 13.11.2019

Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) — **Härte**

Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO 2)	Messunsicherheit 1)	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
13	Härte // 42 bis 86 HR30N	☑	0,4 HR30N	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
14	Härte // 50 bis 900 HV (HV0,01 – HV0,2)	☑	0,8 % HV	DIN EN ISO 6507-2:2006-03, ASTM E92, ASTM E384	Härteprüfgeräte nach Vickersverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
15	Härte // 50 bis 900 HV (HV0,01 – HV100)	☑	0,8 % HV	EN ISO 6507-2, ASTM E92, ASTM E384	Härteprüfgeräte nach Vickersverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.

Akkreditierungsumfang des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH / (Ident.Nr.: 0623)

gültig ab: 13.11.2019

Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) — **Härte**

Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO [2)]	Messunsicherheit [1)]	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
16	Härte // 60 bis 100 HR45YW	☑	0,3 HR45YW	ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
17	Härte // 60 bis 100 HRFW	☑	0,5 HRFW	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
18	Härte // 60 bis 650 HBT	☑	1 % HBT	VDI/VDE 2616-1	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.

Akkreditierungsumfang des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH / (Ident.Nr.: 0623)

gültig ab: 13.11.2019

Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) — **Härte**

Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO 2)	Messunsicherheit 1)	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
19	Härte // 60 bis 650 HBW	☑	0,7 % HBW	EN ISO 6506-2, ASTM E10	Härteprüfgeräte nach Brinellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
20	Härte // 65 bis 840 HVT	☑	1 % HVT	VDI/VDE 2616-1	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
21	Härte // 67 bis 93 HR15TW	☑	0,8 HR15TW	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.

Akkreditierungsumfang des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH / (Ident.Nr.: 0623)

gültig ab: 13.11.2019

Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) — **Härte**

Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO 2)	Messunsicherheit 1)	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
22	Härte // 70 bis 100 HR30YW	☑	0,4 HR30YW	ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
23	Härte // 70 bis 100 HREW	☑	0,5 HREW	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
24	Härte // 70 bis 94 HR15N	☑	0,4 HR15N	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.

Akkreditierungsumfang des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH / (Ident.Nr.: 0623)

gültig ab: 13.11.2019

Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) — **Härte**

Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO [2)]	Messunsicherheit [1)]	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
25	Härte // 80 bis 100 HR15YW	☑	0,6 HR15YW	ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
26	Härte // 80 bis 100 HRHW	☑	0,5 HRHW	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18	Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Messunsicherheit wird aus indirekter Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Messunsicherheit aus direkter Kalibrierung wird separat angegeben.
27	Optische Eindruckmesseinrichtung // 0 mm bis 6 mm	☑	0,2 µm	EN ISO 6506-2, DIN EN ISO 6507-2:2006-03, DIN EN ISO 4545-2:2006-03, ASTM E10, ASTM E92, ASTM E384,	Kalibrierung/Prüfung der optischen Eindruckmesseinrichtung von Härteprüfmaschinen nach Brinell-, Vickers- und Knoop-Verfahren	Direkte Kalibrierung mit Objektmikrometer

Akkreditierungsumfang des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH / (Ident.Nr.: 0623)

gültig ab: 13.11.2019

Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) — **Härte**

Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO [2)]	Messunsicherheit [1)]	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
28	Prüfkraft // 0,098 N bis 30 kN	☑	0,02%	EN ISO 6506-2, DIN EN ISO 6507-2:2006-03, EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, DIN EN ISO 4545-2:2006-3, ASTM E10, ASTM E92, ASTM E384, ASTM E18, VDI/VDE 2616-1	Kalibrierung/Prüfung der Prüfkraft von Härteprüfmaschinen nach Brinell-, Vickers-, Rockwell- und Knoop-Verfahren	Direkte Kalibrierung mit Kraftmessgeräten
29	Tiefenmesseinrichtung // 0 mm bis 0,250 mm	☑	0,3 µm	EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 6508-2:2006-03, ASTM E18, VDI/VDE 2616-1	Kalibrierung/Prüfung der Tiefenmesseinrichtung von Härteprüfmaschinen nach Rockwell-Verfahren	Direkte Kalibrierung mit Tiefen-Kalibriereinrichtung

Akkreditierungsumfang des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH / (Ident.Nr.: 0623)

gültig ab: 13.11.2019

1) Kleinste angebbare Messunsicherheit gemäß EA-4/02 für Kalibrierungen unter Laborbedingungen.
Diese sind erweiterte Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor k=2.
Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.

2) Kalibrierung kann - wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden (die Messunsicherheit könnte dabei größer sein, als die für Kalibrierungen unter Laborbedingungen angegebene).

REPUBLIK ÖSTERREICH
BUNDESMINISTERIUM FÜR DIGITALISIERUNG UND WIRTSCHAFTSSTANDORT
@ AMTSSIGNATUR

Unterzeichner	Bundesministerium für Digitalisierung und Wirtschaftsstandort
Datum/Zeit	2019-11-26T14:09:02+01:00
Aussteller-Zertifikat	CN=a-sign-corporate-light-02,OU=a-sign-corporate-light-02,O=A-Trust Ges. f. Sicherheitssysteme im elektr. Datenverkehr GmbH,C=AT
Serien-Nr.	1237897311
Hinweis	Dieses Dokument wurde amtssigniert.
Prüfinformation	Informationen zur Prüfung des elektronischen Siegels bzw. der elektronischen Signatur finden Sie unter: https://www.signaturpruefung.gv.at/. Die Bildmarke und Hinweise zur Verifikation eines Papierausdrucks sind auf https://www.bmdw.gv.at/amtssignatur oder http://www.help.gv.at/ veröffentlicht.