

VERIFICA INDIRETTA NORME ISO

BRINELL ISO 6506-2014

Almeno ogni 12 mesi

- Occorre verificare ogni forza di prova e misura di sfera
- Almeno 2 provini di riferimento di diverso range di durezza
- Misurazione dell'impronta di riferimento se prima non è stata eseguita una verifica diretta
- 5 misurazioni per ogni provino di riferimento

Calcolo della **deviazione**
Calcolo della **precisione di ripetibilità**
Calcolo dell'**incertezza di misura**

VICKERS ISO 6507-2018

Almeno ogni 12 mesi

- Occorre verificare ogni forza di prova
- Almeno 2 provini di riferimento di diverso range di durezza, 3 provini se si utilizza solo un metodo
- Misurazione dell'impronta di riferimento
- 5 misurazioni per ogni provino di riferimento

Calcolo della **deviazione**
Calcolo della **precisione di ripetibilità**
Calcolo dell'**incertezza di misura**

KNOOP ISO 4545-2017

Almeno ogni 12 mesi

- Occorre verificare ogni forza di prova
- Almeno 2 provini di riferimento di diverso range di durezza, 3 provini se si utilizza solo un metodo
- Misurazione dell'impronta di riferimento
- 5 misurazioni per ogni provino di riferimento

Calcolo della **deviazione**
Calcolo della **precisione di ripetibilità**
Calcolo dell'**incertezza di misura**

ROCKWELL ISO 6508-2015

Almeno ogni 12 mesi

- Occorre verificare ogni scala utilizzata
- Almeno 3 provini di riferimento di diverso range di durezza
- Almeno 2 misurazioni preliminari da eliminare
- Almeno 5 misurazioni per ogni provino di riferimento

Calcolo della **deviazione**
Calcolo della **precisione di ripetibilità**
Calcolo dell'**incertezza di misura**

VERIFICA INDIRETTA NORME ASTM

BRINELL E10-15

Almeno ogni 18 mesi

- Occorre verificare ogni metodo di prova utilizzato
- Almeno 1 provino di riferimento per ogni metodo di prova, almeno 2 provini di riferimento per ogni penetratore
- Misurazione dell'impronta di riferimento
- 5 misurazioni per ogni provino di riferimento con sfere di 1 mm e 2,5 mm
- 3 misurazioni con sfere di 5 mm e 10 mm

Calcolo della **deviazione**
Calcolo della **precisione di ripetibilità**

VICKERS E92-16

Almeno ogni 18 mesi

- Occorre verificare ogni metodo di prova utilizzato
- Almeno 2 provini di riferimento da diversi intervalli di misura
- Almeno 1 provino di riferimento per ogni metodo di prova
- 5 misurazioni per ogni provino di riferimento

Calcolo della **deviazione**
Calcolo della **precisione di ripetibilità**

KNOOP E92-16

Almeno ogni 18 mesi

- Occorre verificare ogni metodo di prova utilizzato
- Almeno 3 provini di riferimento da diversi intervalli di misura
- Occorre verificare ogni scala utilizzata
- 5 misurazioni per ogni provino di riferimento

Calcolo della **deviazione**
Calcolo della **precisione di ripetibilità**

ROCKWELL E18-16

Almeno ogni 18 mesi