

INDIREKTE PRÜFUNG ISO-NORMEN

BRINELL ISO 6506-2014

Mindestens alle 12 Monate

- Jede Prüfkraft und Kugelgröße muss geprüft werden
- Mindestens 2 Härtevergleichsplatten unterschiedlicher Härtebereiche
- Messung des Referenzeindruckes, sofern vorher keine direkte Prüfung erfolgt ist
- 5 Messungen je Härtevergleichsplatte

Berechnung der Abweichung
Berechnung von Wiederholgenauigkeit
Berechnung von Messunsicherheit

VICKERS ISO 6507-2005

Mindestens alle 12 Monate

- Jede Prüfkraft muss geprüft werden
- Mindestens 2 Härtevergleichsplatten unterschiedlicher Härtebereiche, wird nur eine Methode verwendet 3 Platten
- Messung des Referenzeindruckes
- 5 Messungen je Härtevergleichsplatte

Berechnung der Abweichung
Berechnung von Wiederholgenauigkeit
Berechnung von Messunsicherheit

KNOOP ISO 4545-2005

Mindestens alle 12 Monate

- Jede Prüfkraft muss geprüft werden
- Mindestens 2 Härtevergleichsplatten unterschiedlicher Härtebereiche, wird nur eine Methode verwendet 3 Platten
- Messung des Referenzeindruckes
- 5 Messungen je Härtevergleichsplatte

Berechnung der Abweichung
Berechnung von Wiederholgenauigkeit
Berechnung von Messunsicherheit

ROCKWELL ISO 6508-2015

Mindestens alle 12 Monate

- Jede verwendete Skala muss geprüft werden
- Mindestens 3 Härtevergleichsplatten unterschiedlicher Härtebereiche
- Mindestens 2 zu verwendende Vormessungen
- Mindestens 5 Messungen je Härtevergleichsplatte

Berechnung der Abweichung
Berechnung von Wiederholgenauigkeit
Berechnung von Messunsicherheit

INDIREKTE PRÜFUNG ASTM-NORMEN

BRINELL E10-15

Mindestens alle 18 Monate

- Jedes verwendete Prüfverfahren muss geprüft werden
- Mindestens 1 Härtevergleichsplatten je Prüfmethode, mindestens 2 Prüfplatten je Eindringkörper
- Messung des Referenzeindruckes
- 5 Messungen je Härtevergleichsplatte bei 1 mm und 2,5 mm Kugeln
- 3 Messungen bei 5 mm und 10 mm Kugeln

Berechnung der Abweichung
Berechnung von Wiederholgenauigkeit

VICKERS E384-11

Mindestens alle 18 Monate

- Jedes verwendete Prüfverfahren muss geprüft werden
- Mindestens 2 Härtevergleichsplatten aus verschiedenen Messbereichen
- Mindestens eine Härtevergleichsplatte je Prüfverfahren
- 5 Messungen je Härtevergleichsplatte

Berechnung der Abweichung
Berechnung von Wiederholgenauigkeit

KNOOP E384-11

Mindestens alle 18 Monate

- Jedes verwendete Prüfverfahren muss geprüft werden
- Mindestens 3 Härtevergleichsplatten aus verschiedenen Messbereichen
- Jede verwendete Skala muss geprüft werden
- 5 Messungen je Härtevergleichsplatte

Berechnung der Abweichung
Berechnung von Wiederholgenauigkeit