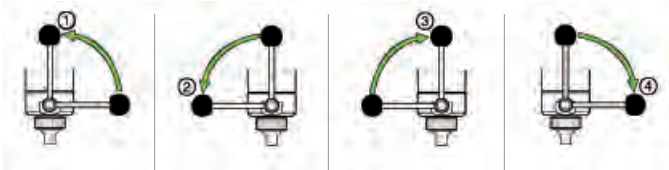




### Einfachste Handhabung.

Die Lastaufbringung erfolgt mit 180° schwenkbarem Handhebel. (Vor- und Hauptlaststufe).

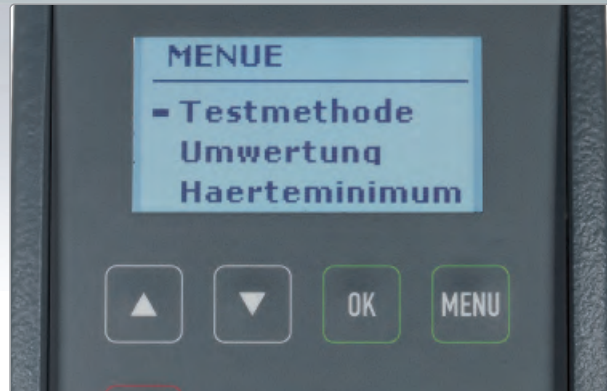


1. Aufbringung der Vorlast
2. Aufbringung der Hauptlast
3. Aufbringung der zweiten Vorlast
4. Zurück in Ausgangsposition

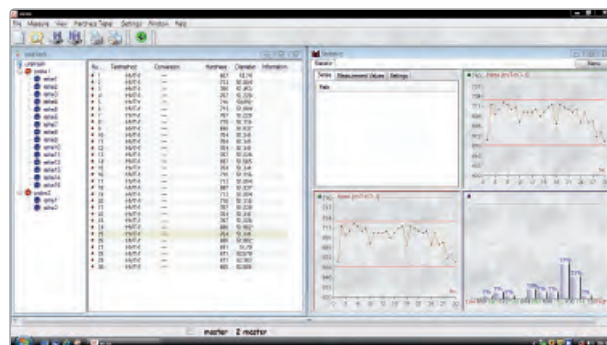


### Digital und komfortabel.

Größte Flexibilität bieten die frei wählbaren Testmethoden und Umwertungen, welche standardmäßig im Gerät hinterlegt sind. Der Messwert wird nach erfolgter Messung am hintergrundbeleuchteten LC-Display angezeigt. Zwischen 5 Sprachversionen (DE, EN, IT, FR, SP) kann gewählt werden. Das Gerät wird entweder über einen Netzadapter oder per USB-Schnittstelle (Laptop) mit Strom versorgt.



Toleranzgrenzen können ebenfalls im Gerät hinterlegt werden. Dementsprechend werden dann die Messungen mit "LOW", "HIGH" oder "OK" gekennzeichnet. Das bietet einen großen Vorteil zum Beispiel bei Messungen von Serienteilen. Demnach ist sofort erkennbar, welche Werkstücke ausgesondert werden müssen. Weiters ist es auch möglich, zylinderförmige und kugelförmige Werkstücke zu prüfen. Wird ein Durchmesser eingegeben, korrigiert sich der Härtewert entsprechend der konvexen Oberfläche.



### Datenexport und Datenverwaltung.

Sämtliche Härtewerte können per RS232- oder USB-Schnittstelle in die EMCO-TEST Software ecos importiert und übersichtlich verwaltet werden. Mit ecos lassen sich auch umfangreiche und aussagekräftige Statistiken erstellen, welche als A4-Protokoll ausgedruckt werden können.

Es bietet sich auch die Möglichkeit, die Härtewerte per USB-Verbindung direkt in ein Excel-Dokument zu exportieren und dort weiterzuverarbeiten.



Blicken Sie in die Zukunft – [www.emcotest.com](http://www.emcotest.com)



EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH  
 5431 Kuchl-Salzburg/Austria • Brennhoflehen-Kellau 174  
 Tel. +43 62 44 20 4 38 • Fax +43 62 44 20 4 38-8  
 office@emcotest.com • www.emcotest.com



DE3045 • 03/2011 • Technische Änderungen vorbehalten



**N3D G3  
N3A**

**Rockwell  
Härteprüfgerät**



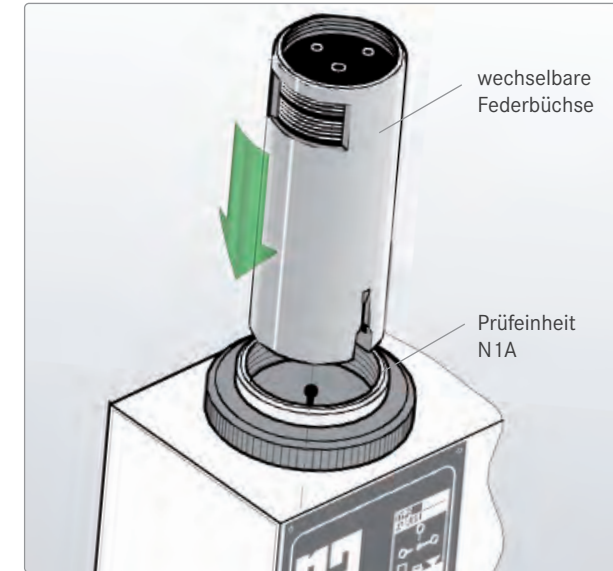
# Hohe Effizienz bei niedrigen Kosten.

Individuelle Prüflasten und einfachste Handhabung.



# Bewährte Technik.

Wechselbares FederbüchSENSYSTEM für individuelle Prüflasten.



## Wechselbare Prüflasten.

Für die unterschiedlichen Laststufen kommt hier die Prüfeinheit N1A mit austauschbaren FederbüchSENSen zum Einsatz. (FederbüchSENSen mit verschiedenen Laststufen).

FederbüchSE N2H	Prüflast 15 kgf
FederbüchSE N2C	Prüflast 30 kgf
FederbüchSE N2G*	Prüflast 31,25 kgf
FederbüchSE N2L	Prüflast 45 kgf
FederbüchSE N2E	Prüflast 60 kgf
FederbüchSE N2B*	Prüflast 62,5 kgf
FederbüchSE N2F	Prüflast 100 kgf
FederbüchSE N2A	Prüflast 150 kgf
FederbüchSE N2D*	Prüflast 187,5 kgf

\* nur für N3D G3 möglich



## Mehrere Prüflasten vereint.

Es stehen auch vier lasteinstellbare Prüfeinheiten zur Verfügung. Mittels Drehen des Hebels wird die gewünschte Prüflast gewählt.

Prüfeinheit N1U*	wählbare Prüflasten 30/150/187,5 kgf
Prüfeinheit N1R	wählbare Prüflasten 60/100/150 kgf
Prüfeinheit N1S	wählbare Prüflasten 15/30/45 kgf
Prüfeinheit N1P	wählbare Prüflasten 5/13,5/36,5/98 kgf

\* nur für N3D G3 möglich



## Messuhr

Beim Härteprüfergerät N3A erfolgt die Messwertanzeige über eine analoge Messuhr. Am Ziffernblatt sind drei Farbskalen aufgedruckt. Je nach gewählter Prüfmethode und Prüflast wird der Härtewert an der Skala abgelesen.

# Zubehör.

Gesamter Zubehörcatalog auf [www.emcotest.com](http://www.emcotest.com)

Auf [www.emcotest.com](http://www.emcotest.com) finden Sie das gesamte Zubehör zur Härteprüfmaschine N3 wie verschiedene Eindringkörper, spezielle Prüfköpfe, Plan- und V-Tische, FederbüchSENSen, lasteinstellbare Prüfeinheiten, Spindel-Faltenbalg, Datenkabel, Prüfplatten und vieles mehr.



Eindringkörper



Plantische und V-Tische

# Technische Daten.

Alle Eckdaten auf einen Blick.



	N3D G3	N3A
Messwertanzeige:	Digital	Analog über Messuhr
Höhenverstellung:	per Handrad	per Handrad
Prüfhöhe (N1A Einheit und FederbüchSENSen):	285 mm	285 mm
Prüfhöhe (mit lasteinstellbarer Prüfeinheit):	230 mm	230 mm
Ausladung:	170 mm	170 mm
max. Werkstückgewicht:	20 kg	20 kg
Abmessungen B x H x T:	205 x 920 x 470 mm	205 x 830 x 470 mm
Gewicht Grundgerät:	35 kg	35 kg
Datenschnittstellen:	1x RS232, 1x USB	-
Spannungsversorgung:	110/230~1/N/PE	-
USB-Netzadapter:	5 V DC	-
max. Leistungsaufnahme:	5 W	-
Raumtemperatur:	5 - 40°	5 - 40°



## Rockwell

nach EN ISO 6508, ASTM E-18

HRA	HRL	HR 15-T	HR 15-Y
HRB	HRM	HR 30-T	HR 30-Y
HRC	HRP	HR 45-T	HR 45-Y
HRD	HRR	HR 15-W	
HRE	HRS	HR 30-W	
HRF	HRV	HR 45-W	
HRG	HR 15-N	HR 15-X	
HRH	HR 30-N	HR 30-X	
HRK	HR 45-N	HR 45-X	

■ Methods for N3D G3

■ Methods for N3A



## Kunststoffprüfung

nach EN ISO 2039

49,03 N	132,9 N	357,9 N	961 N
---------	---------	---------	-------



## HVT, HBT

Tiefenmessverfahren

HVT 30	HBT 1/30	HBT 2,5/62,5	HBT 5/62,5
HVT 100	HBT 2,5/31,5	HBT 2,5/187,5	