



Abb. M4C 250 G3-E ohne Prüfkopf

M4C 250 G3-E
M4C 750 G3-ER
M4R 250 G3-Jom

**vollautomatische
Härteprüfmaschine
mit Kreuzschlitten**

EMCO-TEST
WISSEN IST SICHERHEIT.

4-fach überzeugend!



Vollautomatische Mehrfachprobenprüfung

- Härteprüfung an 15 Stabstählen
- Bauteilspezifisches Magazin wurde in Software definiert
- vollautomatischer Prüfablauf ohne Prüfkopf in HV 100
- vordefiniertes Prüfpunktmuster
- Anzahl der Proben sind variabel



Auswertung von 6-fachen Jominy Proben

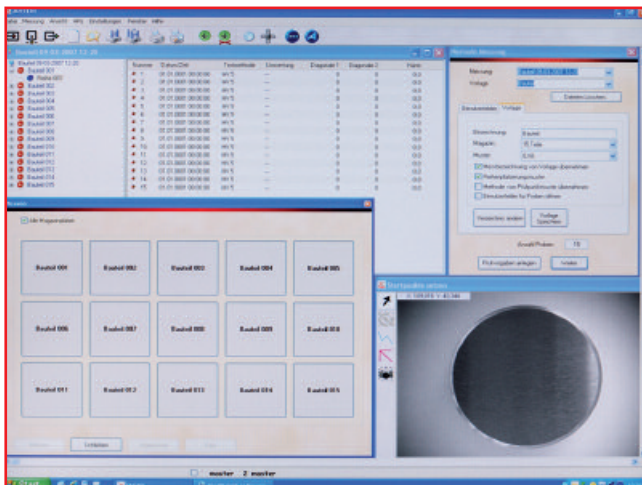
- Auswertung von 6-fachen Jominy Stirnabschreckversuchen
- Prüfreihen können normgerecht frei gestaltet werden
- Nach erfolgter Prüfung werden alle Proben gewendet und rückseitig geprüft
- Protokollauswertung beider Reihen inkl. Mittelwertanzeige

Komfortable Bedienung

Eine eingeschränkte Wiederholpräzision beim Messen gehört mit den Härteprüfmaschinen von EMCO-TEST und seiner speziell entwickelten Software "ecos" der Vergangenheit an. Wir garantieren Ihnen durch die softwaregesteuerte Bedienung der Härteprüfmaschine sowie die Bereitstellung eines leistungsstarken Bildanalyseystems eine außergewöhnlich hohe Messsicherheit zur Auswertung der Eindrücke. Vom Setzen eines einzelnen Prüfpunktes und seinem automatisierten

Prüfablauf bis hin zur Vorgabe von definierten Koordinatenprüfpunkten ist die individuelle Festlegung der Prüfabläufe möglich und passt sich ganz Ihren Anforderungen an. Überzeugen Sie sich selbst von den ungeahnten Möglichkeiten, die Ihnen "ecos" bietet, um Prüfverfahren, -messreihen und Prüfergebnisse bildlich darzustellen und zu dokumentieren.

- Variable Benutzerverwaltung mit unterschiedlichen Berechtigungen wählbar
- Statistische Auswertung von Messwerten und Verlaufsreihen
- Manuelles Nachvermessen von Prüfeindrücken



Mehrfachproben können übersichtlich angelegt werden

Messrevolver



Der 5-fach Messrevolver für die Aufnahme von Eindringkörpern und Objektiven ermöglicht einen vollautomatischen Prüfablauf auch bei verschiedenen Prüfmethoden.

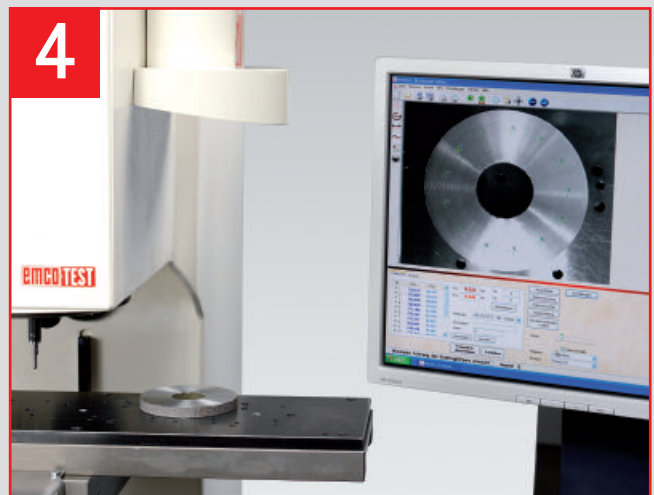
Beinhaltet das Modell M4C 750 G3-ER

Täglich mehrfach und flexibel prüfen.



Mehrfachproben mit unterschiedlichen Prüfhöhen

- Härteprüfung an 10 Stahlabschnitten
- Prüfpunktdefinition erfolgte im Prüfpunkteditor
- Mittels des Prüfkopfes wird Bauteilhöhe abgetastet
- vollautomatischer Prüfablauf in HBW 2,5/187,5
- Darstellung aller Messergebnisse in einem Protokoll



Livebild-Übersichtskamera

Die hochauflösende Livebild-Übersichtskamera mit Objektiv ermöglicht eine Makroansicht von ca. 100x140 mm des Werkstückes. Zusätzlich gewährleistet Ihnen der Technologievorsprung das komfortable Anlegen und Abspeichern von Prüfpunkten, Prüfmustern und Testreihen inkl. Schweißprobenprüfungen. Das erstellte Übersichtsbild kann in den Prüfbericht eingefügt werden.

Verfügbare Prüfmethoden

Vickers

EN ISO 6507, ASTM E-92

- HV 1
- HV 2
- HV 3
- HV 5
- HV 10
- HV 20
- HV 30
- HV 50
- HV 100

Rockwell

EN ISO 6508, ASTM E-18

- HRA
- HRB
- HRC
- HRD
- HRE
- HRF
- HRG bis HRV
- HR15-N/T/W/X/Y
- HR30-N/T/W/X/Y
- HR45-N/T/W/X/Y

Brinell

EN ISO 6506, ASTM E-10

- HBW 1/1 - 2,5
- HBW 1/5
- HBW 1/10
- HBW 1/30
- HBW 2,5/6,25
- HBW 2,5/15,62
- HBW 2,5/31,25
- HBW 2,5/62,5
- HBW 2,5/187,5
- HBW 5/25
- HBW 5/62,5
- HBW 5/125
- HBW 5/250
- HBW 5/750

Knoop

ISO 4545, ASTM E-384

- HK 1

Kunststoffprüfung

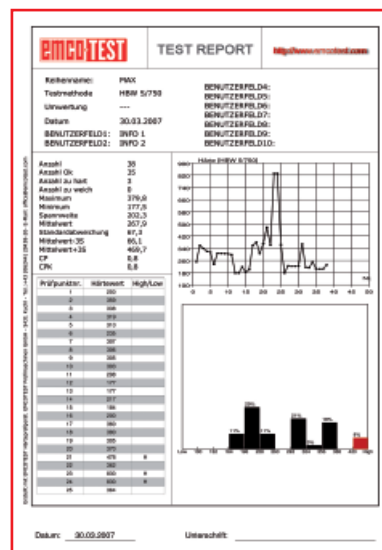
EN ISO 2039-1 (DIN 53456)

- Kugeleindringhärte

■ M4C 250 G3-E ■ M4C 750 G3-ER ■ M4R 250 G3-Jom

Datenverwaltung

Die Verfügbarkeit der Prüfergebnisse in den zentralen Datenbankstrukturen Ihres Unternehmens ist heutzutage unabdingbar um den hohen Ansprüchen der modernen Qualitätssicherung gerecht zu werden. Mit den Softwarelösungen von EMCO-TEST ist es möglich sämtliche Daten der Härteprüfungen als ASCII Format auszugeben und somit in den verschiedenen Anwendungen weiterzuverarbeiten bzw. zu archivieren.



- Protokollgenerator zur Erstellung von Prüfberichten
- Exportfunktion mit frei definierbaren Datenfeldern zur Übernahme der Werte in andere Applikationen
- Anlegen von Messwertdatenbanken statistischen Auswertungen und Messwertverlaufsreihen

Übersicht der Technische Daten.



	M4C 250 G3-E	M4C 750 G3-ER	M4R 250 G3-Jom
Prüflasten	9,8 - 2450 N (1 - 250 kg)	29 - 7350 N (3 - 750 kg)	9,8 - 2450 N (1 - 250 kg)
max. Werkstückhöhe	205 mm	160 mm	205 mm
max. Ausladung	190 mm	190 mm	190 mm
max. Werkstücksgewicht	20 kg	20 kg	20 kg
Prüftisch			
Antrieb Prüftisch	DC-Motor	DC-Motor	DC-Motor
Antrieb Kreuzschlitten	Schrittmotorgesteuert	Schrittmotorgesteuert	Schrittmotorgesteuert
Prüftisch Abmessungen	505 x 150 mm	505 x 150 mm	505 x 150 mm
Verfahrweg (XY)	350 x 140 mm	350 x 140 mm	350 x 140 mm
Prüfkopf			
Bohrung	18 mm	19 mm	8 mm
Auflagefläche	28 mm	30 mm	15 mm
Kamera & Beleuchtung			
hochauflösende 1/2" Kamera	1024 x 1280 pixel	1024 x 1280 pixel	-
verfügbare Objektive	40x / 70x / 130x / 320x / 640x / 1200x	50x / 70x / 130x / 320x / 640x / 1200x	-
Blickfeld Übersichtskamera	ca. 100 x 140 mm	ca. 100 x 140 mm	-
LED-Beleuchtung	0 - 12 mA	0 - 12 mA	-
Software			
Software	ecos BASIS ecos IMAGE ecos MEHRFACHPROBEN	ecos BASIS ecos IMAGE ecos MEHRFACHPROBEN	ecos BASIS ecos JOMINY
Software (Optional)	ecos HOST ACCESS STAND. ecos HOST ACCESS OPEN ecos CHD-C	ecos HOST ACCESS STAND. ecos HOST ACCESS OPEN ecos CHD-C	ecos HOST ACCESS STAND. ecos HOST ACCESS OPEN ecos JOMINY Mehrfachprob.
Abmessungen			
Grundgerät (B x H x T)	280 x 1055 x 720	280 x 1055 x 720	280 x 1055 x 720
Gerätesockel	750 x 465 x 720	750 x 465 x 720	750 x 465 x 720
Gewicht (Grundgerät)	ca. 200 kg	ca. 200 kg	ca. 200 kg
Elektrischer Anschluss			
Spannungsversorgung	230~1/N/PE 110~1/N/PE	230~1/N/PE 110~1/N/PE	230~1/N/PE 110~1/N/PE
Spannungsschwankungen	+6/-10 %	+6/-10 %	+6/-10 %
Frequenz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Leistungsaufnahme	max. 600 W	max. 600 W	max. 600 W
Hauptsicherung bei 230 V	2,5 A/T	2,5 A/T	2,5 A/T
Hauptsicherung bei 110 V	5 A/T	5 A/T	5 A/T

Maschine wird mit vorschriftsmäßiger CE-Umhausung geliefert.

EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH

5431 Kuchl-Salzburg/Austria • Brennhoflehen-Kellau 174

Tel. +43 62 44 20 4 38 • Fax +43 62 44 20 4 38-8

email: office@emcotest.com • www.emcotest.com



WISSEN IST SICHERHEIT.